

GYSMI 160P

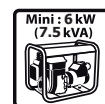
- Equipo de tecnología inverter con control por microprocesador.
- Dinámica de arco revolucionaria y única en el mercado.
- Suelda todos los electrodos rutilos, básicos, de acero inoxidable y hierro fundido en corriente continua.
- Muy práctico, gracias a su peso pluma (4.2 kg), su reducido volumen y su consumo muy débil (enchufe 16 A fusible AM).

• MMA

- ✓ Cebado inmediato mediante su tensión en vacío muy elevada.
- ✓ Potencia de soldadura constante.
- ✓ Fusión muy lenta debido a su corriente continua.
- ✓ Protegido contra las fluctuaciones de la corriente eléctrica o de la longitud del arco.
- ✓ Muy buena penetración y perfecta estabilidad del arco.

• VENTAJAS

- ✓ **ARC FORCE** : aumento puntual de corriente durante una soldadura difícil.
- ✓ **HOT START** : potencia incrementada en el cebado.
- ✓ **ANTI STICKING** : procedimiento para evitar que el electrodo quede pegado.



LCD TECHNO 11 TRUE COLOR

 **Alta calidad** : Protección UV/IR DIN 15
Campo de visión : 98 x 35 mm

 **Peso completo** : 400 g

 **Alimentación** : Solar únicamente

Filtro :

- Tinte claro : Tinte 3
- Tinte oscuro : Tinte 11
- Tiempo de reacción al cebar el arco ≤ 0.6 s
- Ideal MMA/MIG-MAG/TIG : de 10 a 200 A



Ref. 014732

Incluye pack con:




- Cable de masa (1,6m/ø16mm²)
- Porta-electrodos (2m/ø16mm²)
- Máscara LCD TECHNO 11 TRUE COLOR



Ref. 030077

Incluye maletín con :

- Cable de masa (1,6m/ø16mm²)
- Porta-electrodos (2m/ø16mm²)

50/60hz	+AM-	I ₂								EN60974-1 (40°C)		U ₀	 cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			ø1.6	ø2	ø2.5	ø3.2	ø4	ø5	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	16A	10-160A	62	50	47	45	22	-	85A	14%	72V	10x17x27 4.2	6 kW 7.5 kVA	