



Fabricant français  
depuis 1964

[www.gys.fr](http://www.gys.fr)



# SMARTMIG EASYMIG

Des générateurs MIG/MAG intuitifs  
et accessibles à tous

# SMARTMIG

le poste **2 en 1** dédié au soudage MIG/MAG



## Principales caractéristiques



Robuste, cette gamme de postes à souder permet aux particuliers et aux artisans d'effectuer les réglages en seulement quelques secondes et sans connaissance au préalable.



**2 en 1**  
Soudage avec gaz et sans gaz («no gas»)



**Poste traditionnel**  
à transformateur



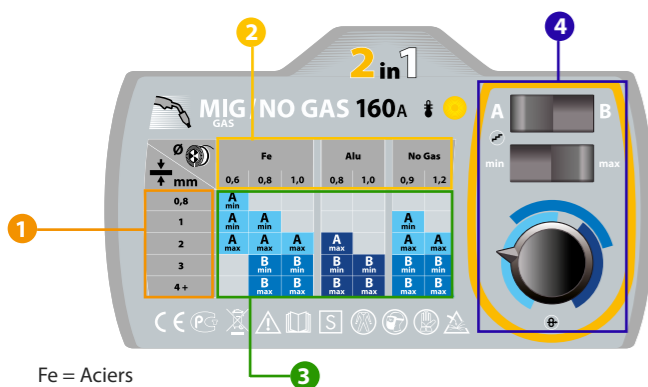
**Réglages intuitifs**  
Accès au soudage simplifié



**Utilisable sur plusieurs matériaux**  
Acier, inox ou aluminium

## Réglez votre poste en quelques secondes avec l'interface **SMART**

Avec son interface intuitive, le SMARTMIG vous guide dans le paramétrage de votre poste à souder en fonction du type de fil utilisé, de son diamètre, et de l'épaisseur de tôle à souder.



- 1 Quelle est l'épaisseur de la tôle à souder ?
- 2 Quels type et diamètre de fil disposez-vous ?
- 3 Identifiez le paramétrage correspondant :  

A	A	A	B	B	B	B
min	max	max	min	max	min	max
- 4 Reportez les informations sur l'interface :
  - A ou B et min ou max (correspond à la tension)
  - Plage de couleur du potentiomètre (correspond à la vitesse de fil)

Fe = Aciers

# EASYMIG

le poste **3 en 1** et polyvalent (MIG/MAG & MMA)



## Principales caractéristiques



Ces postes à souder légers et polyvalents assurent une excellente qualité de soudage et une faible consommation électrique grâce à sa technologie inverter.



**3 en 1**  
Soudage avec gaz, sans gaz («no gas»)  
et à l'électrode enrobée



**Poste inverter**  
Électronique (consommation électrique réduite)



**Réglages intuitifs**  
Accès au soudage rapide et réglages précis



**Utilisable sur plusieurs matériaux**  
Acier, inox ou aluminium



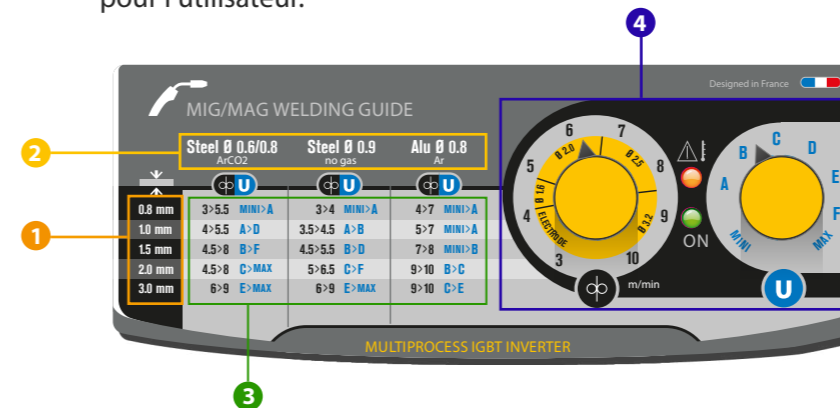
**Procédé TIG**  
avec amorçage au gratté



**Poids plume**  
Poste compact & léger

## Paramétrez facilement votre poste avec l'interface **EASY**

Grâce au tableau intuitif, le soudeur peut rapidement régler la tension et la vitesse fil de son générateur. Les potentiomètres assurent un paramétrage précis garantissant les meilleures conditions de soudage pour l'utilisateur.



- 1 Quelle est l'épaisseur de la tôle à souder ?
- 2 Quels type et diamètre de fil disposez-vous ?
- 3 Identifiez le paramétrage correspondant.
- 4 Reportez les informations sur l'interface :
  - $\phi$  - Vitesse de fil : tournez le potentiomètre sur la plage correspondante exprimée en chiffre de 3 à 10.
  - U - Tension : tournez le potentiomètre sur la plage correspondante exprimée en lettre.

## Domaines d'activités adaptés aux SMARTMIG & EASYMIG



Tutoriel SMARTMIG



### BRICOLAGE

Idéal pour les activités de bricolage et de réparation non intensives.



### AGRICOLE

Adapté à la réparation de machines et d'équipements agricoles.



### MAINTENANCE

Parfait pour de la maintenance légère en atelier ou pour les particuliers.



### ARTISANAT

Réponds aux besoins des artisans par leur simplicité d'utilisation et leur maniabilité.



Tutoriel EASYMIG

# Gamme SMARTMIG



Découvrez la gamme des SMARTMIG

## 2 en 1

1. soudage fil avec gaz
2. soudage fil sans gaz

### À savoir ...

Le **soudage avec gaz** requiert l'utilisation d'un **fil plein** et d'un gaz de protection externe (bouteille de gaz) pour protéger la soudure contre l'oxydation. Idéal pour le soudage en intérieur (atelier/garage), la soudure est de haute résistance mécanique et l'esthétisme est d'un bel aspect.

Le **soudage sans gaz** requiert l'utilisation d'un **fil fourré («no gas»)** intégrant une poudre de protection afin de protéger la soudure contre l'oxydation. Idéal pour le soudage en intérieur (atelier/garage) et en extérieur (environnement venteux), la soudure est de haute résistance mécanique.

	Alimentation 50/60 Hz	Matière à souder et gaz de protection		Épaisseur soudable * (mm)			Torche interchangeable	Support bouteille (max.)	Diamètre de bobine de fil accepté (mm) (poids**)			Poids (kg)
		Acier/Inox avec ou sans gaz (SMARTMIG 110 uniquement sans gaz)	Alu avec gaz	0,8	0,8 > 4	4+			Ø 100 (1 kg)	Ø 200 (5 kg)	Ø 300 (15 kg)	
Usage ponctuel	SMARTMIG 110 033993 1 ~ 230 V (13 A)	✓ uniquement sans gaz		✓	✓				✓			13.5
	SMARTMIG 142 033153 1 ~ 230 V (13 A)	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		22.5
	SMARTMIG 162 033160 1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5 L (1 m <sup>3</sup> )	✓	✓		28
Usage régulier	SMARTMIG 182 033184 1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	20 L (4 m <sup>3</sup> )	✓	✓		47

Best Seller

# Gamme EASYMIG



Découvrez la gamme des EASYMIG

## 3 en 1

1. soudage fil avec gaz
2. soudage fil sans gaz
3. soudage à l'électrode enrobée

	Alimentation 50/60 Hz	Matière à souder et gaz de protection		Épaisseur soudable * (mm)			MMA électrode (mm)	TIG au gratté (Scratch)	Torche MIG/MAG interchangeable	Affichage digital	Diamètre de bobine de fil accepté (mm) (poids**)			Poids (kg)
		Acier/Inox avec ou sans gaz (EASYMIG 85 uniquement sans gaz)	Alu avec gaz	0,8	0,8 > 4	4+					Ø 100 (1 kg)	Ø 200 (5 kg)	Ø 300 (15 kg)	
Usage ponctuel	EASYMIG 85 065536 1 ~ 230 V (16 A)	✓ uniquement sans gaz		✓	✓						✓			8.5
	EASYMIG 110 013599 1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	Ø 1.6 ↓ Ø 2.5	✓			✓			9.5
	EASYMIG 130 032231 1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	Ø 1.6 ↓ Ø 3.2	✓			✓			10.5
	EASYMIG 140 032262 1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	Ø 1.6 ↓ Ø 3.2	✓	✓		✓			11.3
	EASYMIG 150 032248 1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	Ø 1.6 ↓ Ø 3.2	✓	✓		✓	✓		13
	EASYMIG 160 032255 1 ~ 230 V (16 A)	✓	✓	✓	✓	✓	Ø 1.6 ↓ Ø 3.2	✓	✓	✓	✓	✓		14.3

Best Seller

\*Les données indiquées sont à titre indicatif et pour des pièces en acier. \*\* Les poids indiqués sont pour des bobines de fil acier.

# Les indispensables Accessoires & consommables



## ■ Soudage fil sans gaz (acier uniquement)



Kit soudage  
no gaz  
041240

Fil fourré acier Ø 0,9  
Bobine Ø100 / 0,9 kg  
086104

Brosse  
acier  
044241

Marteau  
à piquer  
044135

SMARTMIG 110  
EASYMIG 85/110/130/140  
Galet type D  
pour fil fourré  
Ø 0,8 / 0,9-1,0 mm  
039476

SMARTMIG 142/162/182  
EASYMIG 150/160  
Galet type A  
pour fil fourré  
Ø 0,9-1,0 / 1,2 mm  
042346

## ■ Soudage fil avec gaz

En fonction de la matière à souder (acier, inox ou aluminium) certains accessoires et consommables sont à changer : galets, gaines, tubes contacts et gaz de protection.



Fil acier Ø 0,8  
Bobine Ø100 / 0,9 kg  
086609

Fil inox Ø 0,8  
Bobine Ø100 / 1 kg  
086616

Fil aluminium Ø 0,8  
Bobine Ø100 / 0,5 kg  
086548

SMARTMIG 110  
EASYMIG 110/130/140  
Galet type D  
pour fil alu  
Ø 0,8 / 1,0 mm  
039469

SMARTMIG 142/162/182  
EASYMIG 150/160  
Galet type A  
pour fil alu  
Ø 0,8 / 1,0 mm  
041196

### Tube contact M6

Références	041905	041912	041929	041059	041066
Diamètre (Ø mm)	0,6	0,8	1,0	0,8	1,0
Acier	•	•	•		
Aluminium				•	•

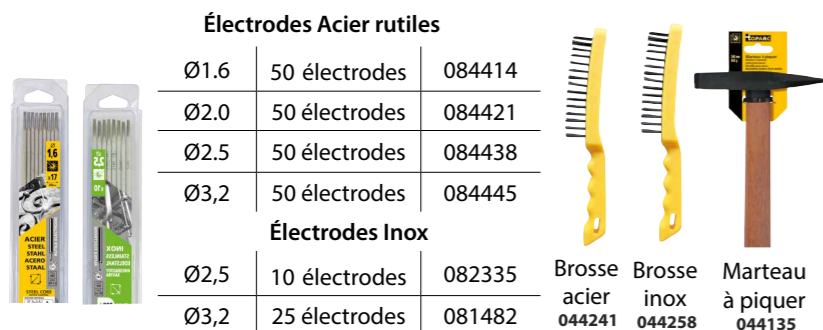


### Gaz

Références	043664	043671	043688
Composition (%)	Ar	80	100
	CO <sub>2</sub>	20	-
Applications	MAG (acier/inox)		MIG (alu)
Volume	1.8 l (150 l)	2.2 l (220 l)	
Pression +20°C	84 bar	100 bar	
Dimensions (mm)	102 x 280	102 x 325	
Poids (kg)	1.7	2	



## ■ Soudage à l'électrode enrobée



Électrodes Acier rutiles		
Ø1.6	50 électrodes	084414
Ø2.0	50 électrodes	084421
Ø2.5	50 électrodes	084438
Ø3,2	50 électrodes	084445
Électrodes Inox		
Ø2,5	10 électrodes	082335
Ø3,2	25 électrodes	081482

Brosse  
acier  
044241

Brosse  
inox  
044258

Marteau  
à piquer  
044135

## ■ Soudage TIG (électrode tungstène)



Kit torche TIG  
SR 17V (valve)  
4m, 10/25 mm<sup>2</sup>  
044425

Bouteille  
de gaz  
Argon pur  
043688

Détendeur pour  
bouteilles de gaz  
jetables  
041639

# Les indispensables Protections individuelles



## À savoir ...

Lorsque l'on soude à l'arc électrique, la sécurité est primordiale. L'arc électrique produit des rayons ultraviolets (UV) nocifs pour les yeux et pour la peau. Il est donc impératif pour le soudeur de s'équiper de protections individuelles afin d'éviter tous risques d'expositions aux UV et projections de débris.

### Tabliers de soudage



### Masques de soudage



### Gants de soudage



Gants de soudage renforcés en cuir bovin  
Rouge (T. 10) : 045101  
Bleu (T. 10) : 045873  
Jaune (T. 9,5) : 064171

## ■ Kits complets de protection



Références 070493

070561 + 064997

Description 1<sup>er</sup> équipement du soudeur

Équipement PRO du soudeur + Masque de soudure  
LCD TECHNO 11 **TRUE COLOR**

Kit  
- Masque à main  
- Gants de soudage multiusage  
- Marteau-brosse

**Kit PRO du soudeur :**  
- Tablier de soudure  
- Gants de soudage multiusage  
- Marteau à piquer  
- Brosse acier 4 rangs

**Masque de soudure :**  
- Teinte claire : 3  
- Teinte foncée : 11  
- Temps de réaction : 0,6 ms  
- Temps de retour au clair 0,35 sec  
- Champ de vision 98 x 35mm



### GYS France (HQ)

1, rue de la Croix des Landes  
53941 Saint-Berthevin  
Tél. : (+33) 2 43 01 23 60  
[contact@gys.fr](mailto:contact@gys.fr)  
[www.gys.fr](http://www.gys.fr)



**GYS Germany**  
Professor-Wieler  
Straße 11  
52070 Aachen  
Deutschland

Tel +49 241 / 189-23-710  
Fax +49 241 / 189-23-719  
E-mail [aachen@gys.fr](mailto:aachen@gys.fr)



**GYS UK**  
Unit 3  
Great Central Way  
Rugby - Warwickshire  
CV21 3XH  
United Kingdom

Tel +44 1926 338 609  
Fax +44 1926 429 764  
E-mail [uk@gys.fr](mailto:uk@gys.fr)



**GYS Italia**  
Vega – Parco Scientifico  
Tecnologico di Venezia  
Via delle Industrie, 25/4  
30175 Marghera - VE  
Italia

Tel +39 041 53 21 565  
E-mail [italia@gys.fr](mailto:italia@gys.fr)





**GYS Iberica**  
Avenida Pirineos 31, local 9  
28703 San Sebastian de los reyes  
ESPAÑA  
Tel +34 917 409 790  
E-mail [iberica@gys.fr](mailto:iberica@gys.fr)



**GYS China**  
Lot N°15  
6666 bd Songze  
201706 Qingpu Shanghai  
China

Tel +86 6221 4461  
Fax +86 5226 0067  
[www.gys-china.com.cn](http://www.gys-china.com.cn)  
E-mail [contact@gys-china.com.cn](mailto:contact@gys-china.com.cn)

Distributeur :

Retrouvez GYS sur    

Créé en 1964, GYS est un groupe familial français regroupant 950 collaborateurs dans le monde. Fort d'un centre de recherche de premier plan, GYS est un acteur majeur dans la conception et la fabrication d'équipements de soudage, de chargeurs de batteries et de systèmes de réparation carrosserie.