

GYS

S 4
<i>Обновлено</i> : 20.03.2003

Декларация о соответствии :

- Данное оборудование соответствует директивам Евросоюза СЕЕ 83/336 (об электромагнитной совместимости) и 73/23 (низкое напряжение).
- Оборудование соответствует стандартам EN 50199 и EN 60974-1.

GYSMI 125 – 133 - 164 – 164 RC – 183 – 200 L

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Мы благодарим Вас за то, что вы выбрали аппарат нашей марки. Чтобы полностью использовать его возможности, пожалуйста ознакомьтесь с данной инструкцией.

I / ПИТАНИЕ - ПУСК

- Используйте розетку допускающую ток в 16 А (230 В / 50-60 Гц с заземлением). По возможности используйте розетку, допускающую ток в 25 А для аппаратов Gysmi 164 и Gysmi 183 при интенсивном использовании. Используйте розетку, допускающую ток в 32 А для аппарата 200 L.
- Защита аппарата срабатывает, если напряжение питания превышает 265 В или падает до 195 В (+/- 15 %). При этом гаснет индикатор питания.
- Аппараты Gysmi 125 и 133 запускаются поворотом регулятора тока до требуемого значения, переход аппарата в ждущий режим осуществляется переводом регулятора в положение « O ».

II / SOUDAGE

- Следуйте общепринятым правилам сварки.
- По окончании сварки оставьте аппарат включенным для обеспечения охлаждения.
- При срабатывании датчика превышения температуры загорается соответствующий индикатор. В этом случае время охлаждения аппарата составляет примерно 5 минут.
- Ваш аппарат имеет 3 особенные функции, свойственные инверторам: *hot START* выдает в момент розжига дуги ток превышающий примерно на 25% показатели паспортной таблички ; *arc force* выдает ток, превышающий примерно на 15% показатели паспортной таблички в момент погружения электрода в жидкий металл для избежания прилипания электрода ; *anti sticking* позволяет легко отделить электрод, не вызывая его покраснения в случае его прилипания.

III / ПАМЯТКА ПАРАМЕТРОВ СВАРКИ

Сечение электрода, мм	I мин	I сред	I макс	Мощность генератора
1,6	30	40	50	
2	45	55	80	
2,5	70	80	95	4,5 KVA
3,2	100	110	130	5,5 KVA
4 *	125	135	160	7 KVA
5 **	180	200	220	9 KVA

* Кроме моделей 125 et 133.

** Только модель Gysmi 200 L

- GYSMI 164 RC : В исполнении RC, дистанционный регулятор активируется при его подключении, регулятор на передней панели аппарата в этом случае отключается.

IV / СВАРКА TIG

- Данный аппарат может осуществлять сварку TIG с розжигом дуги чирканьем.

V / СВАРКА TIG LIFT ARC

- Только модель 200 L может осуществлять сварку TIG по принципу Lift Arc. (Внимание, нагретый или красный электрод в любом случае прилипает к свариваемой детали, поэтому надлежит охлаждать электрод перед розжигом дуги).

VI / СВАРКА В РЕЖИМЕ L

- Только модель Gysmi 200 L может быть включена в положение « L » или «VRD» (система ограничения выходного напряжения), которая позволяет защитить пользователя во влажной среде путем ограничения напряжения на уровне 19 В на холостом ходу.

VII / ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Всегда отключайте аппарат от сети, дождитесь остановки вентиляторов. Токи и напряжения внутри аппарата значительны и представляют опасность.
- Регулярно снимайте крышку корпуса и осуществляйте очистку от пыли сжатым воздухом. Одновременно проверьте надежность подключения проводов.
- Модели Gysmi 183 и 200 L могут быть оборудованы фильтром для пыльной среды, эти фильтры снижают характеристики аппарата.

VIII / В СЛУЧАЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ПРОБЛЕМ

Если готовый к работе аппарат не выдает ток, возможны следующие варианты :

A – Оба индикатора включены – дождитесь охлаждения аппарата.

Если аппарат холодный, проверьте напряжение питания для модели Gysmi 200 L.

B – Оба индикатора выключены – напряжение сети не соответствует допуску 230 В +/- 15 %.

C – Индикатор питания включен – проверьте подключение кабелей и аксессуаров.

В противном случае доставьте аппарат в авторизованный сервисный центр для ремонта.

Если при касании корпуса включенного аппарата Вы ощущаете покалывание, это означает, что аппарат неправильно заземлен. Проверьте удлинитель и розетку.

IX / НАШИ СОВЕТЫ

- По возможности используйте ваш аппарат в чистом, не запыленном воздухе и в любом случае – избегайте попадания атмосферных осадков.
- Используйте средства индивидуальной защиты – маску с темным и прозрачным стеклом. Прозрачное стекло устанавливается перед темным для защиты последнего от брызг металла.
- Рекомендуется использовать хлопчатобумажную одежду.
- Рекомендуется использовать защитные рукавицы и фартук из негорючих материалов.
- Вынимайте электрод из зажима, если Вы не используете аппарат.
- Регулярно очищайте аппарат от пыли с помощью сжатого воздуха после отключения питания.

X / БЕЗОПАСНОСТЬ

- **ВНИМАНИЕ** : Ваш аппарат должен быть включен в розетку с заземлением, в противном случае велика вероятность удара током. *Защитите себя и других, примите меры против :*
- Дыма, огня, ожогов
- Излучения дуги
- Дождя, водяных паров, влажности
- Удара током
- Легковоспламеняющихся предметов и газов
- Персонала использующего кардиостимуляторы.

*Данный аппарат соответствует новым европейским директивам (С.Е.М. et В.Т.).
Надлежит принять следующие меры предосторожности.*

XI / УСТАНОВКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ (EN 50199 : 1995).

Пользователь несет ответственность за установку и использование сварочного оборудования согласно инструкции изготовителя. В случае обнаружения электромагнитных помех пользователь обязан совместно с изготовителем устранить данную проблему.

1 Осознание окружающей среды

Перед установкой сварочного оборудования пользователь должен осознать риск возникновения электромагнитных помех в окружающей среде.

2 Способы уменьшения риска возникновения электромагнитных помех

2/1 Питающая сеть

Надлежит подключать оборудование к питающей сети согласно нашим рекомендациям.

В случае возникновения помех установите фильтр питания, экранируйте кабель. **2/2 Обслуживание оборудования**

Никакие изменения в конструкцию аппарата не допускаются, кроме регулировок и изменений, описанных в данной инструкции

2/3 Сварочные кабели

Сварочные кабели должны быть наименьшей возможной длины, расстояние между ними должно быть минимальным, возможно ближе к земле или на земле.